



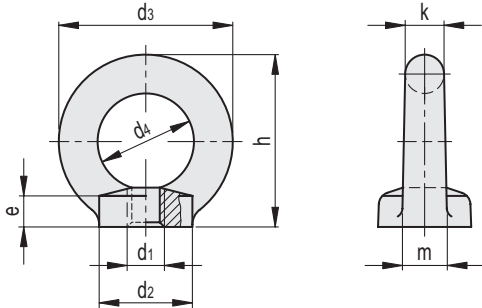
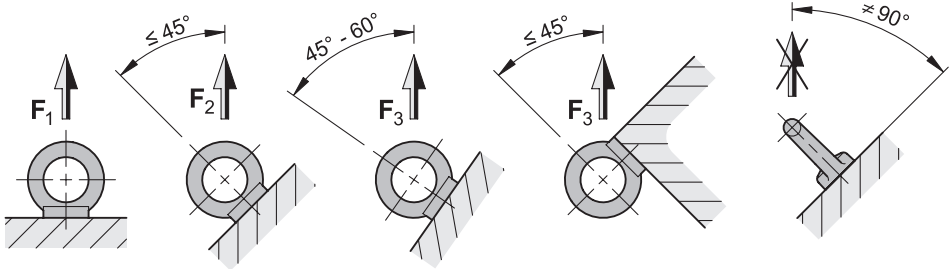
SPECIFICHE

Acciaio INOX AISI 316

- Forgiato di stampo
- Superficie di contatto lavorata

INFORMAZIONI

Oltre ai valori di carico indicati nella tabella, i golfari di sollevamento DIN 582 devono rispettare le seguenti linee guida.
Per ottenere un contatto perfetto tra le due superfici di accoppiamento, il golfare di sollevamento deve essere avvitato completamente.
Entrambe le filettature devono avere la stessa lunghezza e il materiale di base deve avere la stessa resistenza del golfare.
Ulteriori informazioni e note importanti sono disponibili nel manuale di istruzioni, compreso nella fornitura e scaricabile in formato PDF.
Il foglio di normalizzazione DIN ufficiale indica le misure aggiuntive M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 e M100x6.



DIN 582-A4

Codice	Descrizione	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e	h	m	k	F _{1 max.} [N]	F _{2 max.} [N]	F _{3 max.} [N]	⚖
GN.26051	DIN 582-M6-A4	M6	20	36	20	8.5	36	10	8	750	550	380	50
GN.26056	DIN 582-M8-A4	M8	20	36	20	8.5	36	10	8	1400	1000	700	78
GN.26061	DIN 582-M10-A4	M10	25	45	25	10	45	12	10	2300	1700	1150	88
GN.26066	DIN 582-M12-A4	M12	30	54	30	11	53	14	12	3400	2400	1700	167
GN.26071	DIN 582-M16-A4	M16	35	63	35	13	62	16	14	7000	5000	3500	249
GN.26076	DIN 582-M20-A4	M20	40	72	40	16	71	19	16	12000	8600	6000	380
GN.26081	DIN 582-M24-A4	M24	50	90	50	20	90	24	20	18000	12900	9000	753